



ADITIVO PARA RADIADORES



TIR SERVICIO PESADO

TIR SERVICIO PESADO DILUIDO 50%.

20 Lts

204 Lts

1000 Lts

Ficha técnica

Anticongelante, Refrigerante y Anticorrosivo de uso universal. Elaborado sobre la base de etilenglicol concentrado e inhibido. Es un producto de tecnología híbrida. Su formulación perfectamente balanceada incluye inhibidores de corrosión tanto del tipo "tradicional" (inorgánico) como de última generación (orgánicos). Esta combinación, que se denomina habitualmente como "HÍBRIDA" posee la más avanzada tecnología a nivel mundial en refrigerantes para motores. Dada esta combinación no es necesaria la incorporación de suplementos anticorrosivos (SAC) en la carga inicial. Protege a todos los metales que componen el circuito de refrigeración y cumple con los requerimientos de las normas IRAM 41368 TIPO A, ASTM D 3306 Type I, ASTM D 4985, SAE J1034, ASTM D 6210, TMC RP-338 y TMC RP-329, CATERPILLAR EC-1, DETROIT DIESEL 7SE298, CUMMINS 14603, WAUKESHA 4-1974D, MTU (MERCEDES), FORD WSS-M97B51-A1, GM 1899M, etc..

TIR Servicio Pesado (TIR SP) brinda protección por más de 200.000 Km.

Disminuye la erosión por cavitación que afecta principalmente a las camisas de los cilindros y a la bomba de agua.

En invierno disminuye el punto de congelamiento del agua y en verano evita recalentamientos. Apto tanto para el llenado inicial como para el llenado durante el período de mantenimiento del vehículo.

Fórmula libre de Fosfatos, Boratos y Silicatos.

TIR SP se ofrece en dos versiones, una concentrada y otra diluida al 50% en agua desmineralizada "lista para usar".

Ante cualquier duda consultar inmediatamente al Centro Nacional de Intoxicaciones 0800-333-0160.
Para mayor información solicitar la correspondiente Ficha de Seguridad (FDS) a nuestro departamento comercial.

www.bardahl.com.ar / info@bardahl.com.ar

Bardahl Lubricantes Argentina S.A. División Productos Especiales
Pedro I. Rivera · Tel: (011) 4542-9155 / 9255 / 9355 · CP: 1430 · Bs. As. · Argentina





TIR SERVICIO PESADO

TIR SERVICIO PESADO DILUIDO 50%.



20 Lts



204 Lts



1000 Lts

Ficha técnica

ANÁLISIS TÍPICO

ENSAYOS	RESULTADOS TIR SP	RESULTADOS TIR SP 50/50
Aspecto y color (*)	Líquido rojo o verde	Líquido rojo o verde
Densidad a 20°C g/ml	1,125	1,070
Pto. de ebullición °C producto puro	170	109
Reserva alcalina en ml HCl 0,1 N	9	4
Pto. de congelamiento al 50% en agua °C	-37	---
Pto. de congelamiento puro en °C	----	-37
Contenido de nitritos en ppm	2000	1000
Contenido de molibdatos en ppm	800	400
pH al 50% en agua	8,5	----
pH puro	----	8,5
Ensayo de corrosión		
Pérdida de peso en mg		
Cobre	2.0	
Soldadura	2.0	
Bronce	2.0	
Acero	1.0	
Hierro	1.0	
Aluminio	3.0	
Tendencia a espumar		
Volumen de la espuma en ml	10	
Tiempo de ruptura en segundos	2	
Efecto sobre pinturas	Ninguno	
Ensayo de corrosión sobre superficies calientes		
Valor del líquido tal cual en mg/cm ²	0.2	
Valor después de ensayo de servicio simulado en mg/cm ²	0.7	

(*) El producto se encuentra disponible con coloración roja o verde de acuerdo al requerimiento del cliente.

Ante cualquier duda consultar inmediatamente al Centro Nacional de Intoxicaciones 0800-333-0160.
Para mayor información solicitar la correspondiente Ficha de Seguridad (FDS) a nuestro departamento comercial.

www.bardahl.com.ar / info@bardahl.com.ar

Bardahl Lubricantes Argentina S.A. División Productos Especiales
Pedro I. Rivera · Tel: (011) 4542-9155 / 9255 / 9355 · CP: 1430 · Bs. As. · Argentina





TIR SERVICIO PESADO TIR SERVICIO PESADO DILUIDO 50%.



20 Lts



204 Lts



1000 Lts

Ficha técnica

BENEFICIOS

- Apto para uso Automotriz e Industrial.
- Satisface los requerimientos del fabricante del motor.
- Protección efectiva por largo tiempo del Aluminio, Cobre, Hierro, Acero, Soldadura, Bronce, etc.
- Protege contra el congelamiento en invierno y contra el recalentamiento en verano.
- Excelente transferencia térmica.
- Protección superior en operaciones a alta temperatura.
- TIR Servicio Pesado contribuye a disminuir la contaminación ambiental no solo por que al prolongar los intervalos de drenaje por limpieza del circuito de refrigeración se generan menos desechos de refrigerantes usados sino, también, porque su fórmula es altamente Biodegradable.
- Libre de Fosfatos, Silicatos, Aminas y Boratos.

MODO DE USO

Si el radiador está limpio agregar TIR SP Concentrado al 50% del volumen total, completar con agua destilada o desmineralizada. Si se utiliza TIR SP 50/50 llenar todo el circuito con el producto NO DILUIR CON AGUA. Si el sistema está sucio se debe limpiar No se recomienda mezclar con otros productos.

PERÍODOS DE RECAMBIO EN MOTORES ESTACIONARIOS

* TIR servicio Pesado posee una concentración de materia activa (anticorrosivos) mayor que otros productos similares. Esto permite la extensión de su vida útil sin necesidad del agregado de refuerzos o suplementos (SAC)

* La misma puede extenderse hasta las 10000 hs.-12000 hs

* Este periodo puede variar, significativamente, en función de las distintas condiciones que pueden afectarlo como ser: la calidad del agua utilizada, estado previo a la aditivación del sistema, contaminación con agentes externos, etc.

* No obstante recomendamos un control sistematizado del refrigerante donde se determinará el momento exacto para su renovación.

*En caso de ser necesario consultar por presentaciones especiales desarrolladas para requerimientos de algunos fabricantes de motores industriales o estacionarios.

Ante cualquier duda consultar inmediatamente al Centro Nacional de Intoxicaciones 0800-333-0160.
Para mayor información solicitar la correspondiente Ficha de Seguridad (FDS) a nuestro departamento comercial.

www.bardahl.com.ar / info@bardahl.com.ar

Bardahl Lubricantes Argentina S.A. División Productos Especiales
Pedro I. Rivera · Tel: (011) 4542-9155 / 9255 / 9355 · CP: 1430 · Bs. As. · Argentina

